

Gwint	Grubość blachy	Wymiar sześciokąta	Średnica otworu w blasze H11 Ø	d1 Ø	d2 Ø	Wysokość kołnierza h1	Wysokość nakrętki h
M2	1	5,5	4,5	4,5	4,7	0,9	3
M3	1	5,5	4,5	4,5	4,7	0,9	3
M3	2	5,5	4,5	4,5	4,7	1,8	3,9
M4	1	7	5,5	5,5	5,7	0,9	3,2
M4	1,5	7	5,5	5,5	5,7	1,4	3,7
M4	2	7	5,5	5,5	5,7	1,8	4,1
M5	1	8	6,5	6,5	6,75	0,9	4
M5	1,5	8	6,5	6,5	6,75	1,4	4,5
M5	2	8	6,5	6,5	6,75	1,8	4,9
M6	1	10	8	8	8,25	0,9	5
M6	1,5	10	8	8	8,25	1,4	5
M6	2	10	8	8	8,25	1,8	5
M8	2	13	10	10	10,3	1,8	6,5
M10	2	15	12,5	12,5	12,85	1,8	8
M12	3	17	14,5	14,5	14,80	2,9	10
M16	3	22	18,5	18,5	18,80	2,4	13
M20	4	27	23	23	23,35	3,9	16

wymiary w mm

Materiał :

- w standardzie : stal automatowa 11SMnPb30 , hartowane powierzchniowo, ocynkowane
- na zamówienie : 1.4305 (stal nierdzewna), C45Pb, 11SMn30

